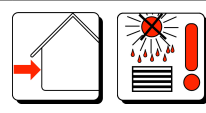
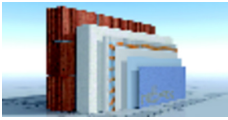


# RÖFIX EPS-F 040

## Fasadna izolacijska ploča, bijela

<b>Područja primjene:</b>	<p>Plaća toplotne izolacije od elasticirane, proširene poleuretne čvrste pjene EPS-F15 (WLG 040) za WDVS u skladu sa EN 13163 (dozvola proizvođača) &amp; ETAG 004 (dozvola sistema).          Pogodno za stare i novogradnje.          Nije za primjenu u podnožju fasade niti u području skupljanja vode.          Područje podnožja treba da se izvede sa odgovarajućim izolacijskim pločama (npr. Izolacijske ploče za podnožja RÖFIX EPS-P, EPS 035 PW/PB itd.)</p>
<b>Sastav:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Izolacija stiroporom od pretežno zatvorene tvrde pjenaste mase, proizvedene toplinskom obradom ekspanzirajuće polistirogranulacije</li> </ul>
<b>Svojstva:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Toplinska izolacija</li> <li>• Niska gustoća</li> <li>• Izvrsna obradivost</li> <li>• bez HFCKW i HFKW</li> </ul>
<b>Obrada:</b>	
<b>Uvjeti obrade:</b>	<p>Za vrijeme obrade i sušenja, temperatura okoline tj. podloge ne smije pasti ispod + 5°C.          Fasadne izolacijske ploče štiti od vlage i što je brže moguće armirati odgovarajućim mortom za armiranje (zaštiti ploče MW).</p>
<b>Podloga:</b>	<p>Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva te bez iscvjetavanja, razdvajajućih slojeva i onečišćenja svih vrsta.          Podloga mora u ravnoći odgovarati nacionalnim normama, tolerancama ravnosti ta neravne zidove.          Vanjski građevinski dio mora biti suh i ne smije doći do kapilarnog provlaživanja (brtviti/ horizontalno izioliranje od mogućeg provlaživanja).          Podloga mora imati čvrstoću prionjivosti minimalno 0,25 N/mm<sup>2</sup>.</p>
<b>Priprema podloge:</b>	<p>Obrada podloge mora da se podesi na određene uslove podloge kao i na te zahtjeve. Krup stojeće dijelove morta i betona odlomiti. Veće neravnosti egalizirati sa određenim izjednačavajućim žbukama. Ograničene neravnosti podloga &lt;1 cm mogu sa slojem ljepljiva biti izravnati u Wulst-Punkt procesu. Postojeću žbuku testirati na čvrstinu i šuplja mjesta, postojeće naslage pregledati da li je slabo. Žbuku koje nisu nosive i slojeve ukloniti bez ostataka. Podloge, ako je potrebno, isto tako grundirati. Otpornost eventualno pregledati sa postojećim slojevima sa ljepljivim mortom.          Razdjelna sredstva koja stvaraju film (oplatno ulje itd.) potrebno je ukloniti. Pjeskovite površine ili površine koje se brišu potrebno je učvrstiti s dubinskim predpremazom ili ukloniti.</p>
<b>Obrada:</b>	<p>Ljepljenje izolacijskih ploča: Mort za ljepljenje se treba postaviti u procesu ručno ili mašinski na izolacijskim pločama. Zadana površina za ljepljenje od 40% se po pravilu samo onda postiže, kada na kraju ploče zaobilazno Visina sloja ljepljiva treba da se prilagodi ravnosti podloge.          Rezovi mogu uz pomoć uređaja za sječenje stiropola (npr. Izoboj tip c sa vrućom žicom) biti urađeni profesionalno i tačno.          RÖFIX izolacijske ploče na podlozi, na obrađenoj podlozi, od dole prema gore, u spoju pravi, planski i zalijepiti. Kod ljepljenja izolacijskih ploča dovoljno pritisnuti i više puta lagano gurati sa strane na stranu (uplivati). Za izbjegavanje toplotnih mostova za apsolutno zatvoreno fugano područje i čisto građenje izolacijskih ploče. Krstaste fuge nisu dozvoljene. Na svim krajevima zgrade treba da se proizvede zubčanje (postavljeni udari - mjera 20 cm) na građenje krajeva. Kod otvora zgrada ploče se trebaju osloboditi. Neravnosti sa daskom struganja ili sa uređajem za struganje planski šmirglati. Spojeve na sastavne dijelove izvesti sa različitim koeficijentima istezanja trebaju se izvesti sa odgovarajućim profilima spajanja odnosno sa brtvljenom trakom fuga kao brtvljenje izolacijskog materijala.          Debljine ploča od 20 cm trebaju se na krajevima zgrada zalijepiti sa montažnim ljeplivom (npr. RÖFIX AC-kontakt TEMPO)          Eventualna pogrešna mjesta ili otvorene fuge ploče moraju biti ispunjeni sa prugama izolacijskog materijala.          U zgradi postojeće fuge za istezanje moraju sa profilima istezajućih fuga preuzeti u WDVS.          Tek nakon dovoljnog vremena sušenja (cirka 36 sati) početi sa mehaničnim opterećenjem fasade (radovi grebanja i šlajfanja).</p>
<b>Upozorenja:</b>	<p>Molimo obratite pažnju na trenutno važeće smjernice obrade nacionalnih zadruga i aktuelnih nacionalnih normi obrade (npr. DIN 55699 obrada od WDVS, odnosno ÖNORM B6410 itd.)          Pri upotrebi kod tamnih tonova boja od &lt;25% VOSS na TIS-u, obratiti pozornost na RÖFIX Syco - Tec - smjernice za ugradnju.          Kako bi se postiglo jednostavnije i efikasnije čišćenje površine, potrebno je površinu kamenog opločenja pošpricati usporivačem ili impregnacijom</p>
<b>Upozorenja na opasnost:</b>	<p>Detaljne sigurnosne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe treba pročitati sigurnosne listove.</p>















# RÖFIX EPS-F 040

## Fasadna izolacijska ploča, bijela

**Skladištenje:** Skladištiti na suhom, štiti od vlage i intenzivnog djelovanja UV-zraka (sunce, svjetlost).  
Mogućnost skladištenja: min. 12 mjeseci.

### Tehnički podaci:

Šifra proizvoda	<b>111288</b>	<b>111289</b>	<b>111290</b>	<b>111291</b>	<b>111292</b>	<b>111294</b>
Vrsta pakiranja						
Količina u jednom pakiranju	12,5 m <sup>2</sup> /jed	8 m <sup>2</sup> /jed	6 m <sup>2</sup> /jed	5 m <sup>2</sup> /jed	4 m <sup>2</sup> /jed	3 m <sup>2</sup> /jed
Debljina	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	80 mm
Šifra proizvoda	<b>111296</b>	<b>111298</b>	<b>111299</b>	<b>111301</b>	<b>111302</b>	<b>111303</b>
Vrsta pakiranja						
Količina u jednom pakiranju	2,5 m <sup>2</sup> /jed	2 m <sup>2</sup> /jed	2 m <sup>2</sup> /jed	1,5 m <sup>2</sup> /jed	1,5 m <sup>2</sup> /jed	1 m <sup>2</sup> /jed
Debljina	100 mm	120 mm	140 mm	160 mm	180 mm	200 mm
Dužina	1.000 mm					
Širina	500 mm					
Paropropusnost $\mu$ (EN 1015-19)	oko 40					
Spec. kapacitet topline	oko 1,5 kJ/kg K					
Otpornost na savijanje (28 dana)	oko 100 kPa					
Čvrstoća na smicanje (EN 1348:1997)	oko 0,05 N/mm <sup>2</sup>					
Poprečna vučna čvrstoća	oko 150 kPa					
Ponašanje prilikom požara (EN 13501-1)	E (EN13501-1)					
Šifra	EPS-EN 13163-L2-W2-T2-S2-P4-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100-BS100					
Certifikati o ispitivanju	● ÖNORM B6000					
Koeficijent toplinske provodljivosti $\lambda_D$	$\leq 0,04$ W/mK					
Gustoća	oko 15 kg/m <sup>3</sup>					

### Opća upozorenja:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio. Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda. Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj adresi: site [www.rofix.com](http://www.rofix.com), ili se mogu zatražiti u našim poslovnica. Detaljne sigurnosne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe treba pročitati sigurnosne listove.